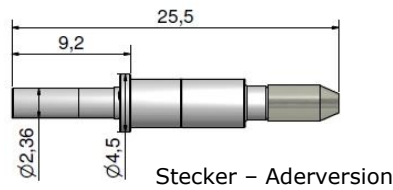
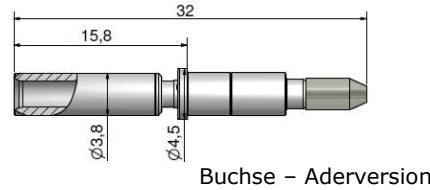


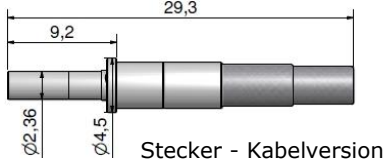
Linsenkontakt
#12 für MIL-C-38999 Steckverbinder



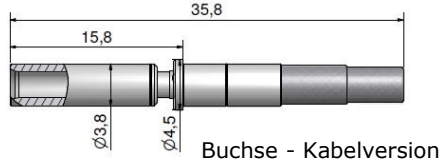
Stecker - Adersion



Buchse - Adersion



Stecker - Kabelversion



Buchse - Kabelversion

+

Alle Abmessungen in [mm]; Toleranzen nach ISO 2768 m-H



Eigenschaften

Steckereinsatz mit Strahlaufweitung für den Gebrauch in Rundsteckern nach MIL-DTL-38999. Diese Kontakte bieten eine robuste LWL-Verbindung mit einer geringen Anfälligkeit für Verschmutzungen. Für das Einsetzen und Lösen der Kontakte wird ein Standardwerkzeug für #12 Steckereinsätze verwendet. Die Kontakte sind für Kabel von 0,9 – 2,2 mm Durchmesser geeignet. Weitere Typen auf Anfrage.

Normen

nach MIL-DTL-38999

Steckermaterial

Ferrulen: Ø2,36 mm Zirkonkeramik
Kupplungshülse: Edelstahl
Steckerkörper: ARCAP

Optische Eigenschaften

Einfügedämpfung max. 1,5 dB

Mechanische Eigenschaften

Steckzyklen 500

Thermische Eigenschaften

Betriebs- und Lagerungstemperatur -40°C to + 85°C (abhängig vom Kabelmaterial)

Kabletyp

O.D. Ø 0,9 ~ 2,2 mm

Bestellnummern

	Steckerkontakt	Buchsenkontakt
Ader Ø 0.9 mm, multimode	98 PLS 130-101	98 PLK 130-101
Kabel Ø 2,2 mm, multimode	98 PLS 130-103	98 PLK 130-103
Einsetzwerkzeug	98 W 12-S12/100	
Ausdrückwerkzeug	98 W 12-S12/200	

Dieses Dokument ist urheberrechtlich geschützt • This document is protected by copyright • Rosenberger OSI GmbH & Co. OHG

Linsenkontakt
#12 für MIL-C-38999 Steckverbinder

Lieferform

Standard Verpackung

Dieses Dokument ist urheberrechtlich geschützt • This document is protected by copyright • Rosenberger OSI GmbH & Co. OHG

Während die Informationen sorgfältig nach bestem Wissen erstellt wurden, ist nichts als Vertretung oder Gewährleistung von uns beabsichtigt und keine Aussage hierin ist als Empfehlung zur Verletzung bestehender Patente auszulegen. Im Bemühen, unsere Produkte zu verbessern, behalten wir uns vor, Änderungen vorzunehmen, die als notwendig erachtet werden.

Gezeichnet	Datum	Freigegeben	Datum	Rev.	Änderungsnummer	Name	Datum
Y.Zhang	08.02.2017	H.Jungbäck	08.02.2017	009	---	Y.Zhang	08.02.2017